



ELOTOP 510

- Schweißbereich 3–8 mm
- Strom 450 A
- Maximale Zeit 460 ms
- Robustes Gehäuse

Technische Daten

Bolzenschweißen mit Keramikring, Schweißbereich Ø (mm)	3–8
Kurzzeitbolzenschweißen, Schweißbereich Ø (mm)	3–6
Schutzgasbolzenschweißen, Schweißbereich Ø (mm)	3–8
Max. Strom (A)	450
Zeiteinstellbereich stufenlos (ms)	20–460
Max. Bolzen/min. bei ... Ø (mm)	15 / 3 4 / 8
Netzanschluss 50/60 Hz, Drehstrom (V)	400
Netzstecker bei 400 V (A)	32
Netzkabel vieradrig bei 400 V (m/mm ²)	5 / 2,5
Netzabsicherung träge bei 400 V (A)	16
Netzaufnahmeleistung bei ...% ED (kVA)	≈ 1 29
Netzspannungstoleranz (%)	- 15 / + 6
Schutzart	IP 23
Gehäuseabmessung (L x B x H) mm	375 x 220 x 360
Gewicht (kg)	ca. 25

- Schweißgleichrichter mit Thyristormodul
- Für Gewindebolzen bis 8 mm
- Baustelleneignet
- Selbstdiagnose für: Übertemperatur und Netzphasenausfall, Kurzschluss Steuerleitung, Pilotstromstörung
- Mikroprozessorgesteuert
- Wiederauslösesicherung
- Netzanschluss Sonderspannungen (V): optional
- Steuerung staub-/nässegeschützt
- Stahlgehäuse, pulverbeschichtet
- Schutzgasausrüstung Standard



201654-2016-AQ-GER-DAkkS

